


Bild-Nr. Fig. Fig. Fig. Bild nr.	ET-Nr. Part-No. No. de Piece No. de Piezza No. del Pezzo Detalj nr.	Gegenstand Description Designation Descripcion Designazione Benaemning	Stückzahl Qty Qte. Ctd. Qta. Antal	<p data-bbox="1257 376 1513 510">Diese Nummer in Verbindung m. d. Bild-Nr. bitte zu jeder ET-Nr. nennen!</p> <p data-bbox="1273 770 1497 860">Fill up this number by Fig.-No. and add to every Part-No.!</p> <p data-bbox="1257 1093 1513 1308">Veillez indiquer joint à chaque numéro de pièce de rechange, ce numéro de la page et le numéro d'illustration correspondant!</p> <p data-bbox="1257 1487 1513 1666">Mencionen junto con cada numero de repuesto este numero de la pagina y el numero de la figura respectiva!</p> 
01	150 252 40	Spitzenstück 5,5 m Hilfsausleger jib-boom-upper-section <u>Schweißteile zur Reparatur</u> repair weldments	1	
10	049 474 40	Ösenkopf eye end, boom splice	4	
11	049 473 40	Gabelkopf yoke end, boom splice	4	
--	015 840	Gurtrohr 101,6x8 Länge angeben chord tubing (state length required)	-	
--	214 224 99	Rohr 70,2x9 Länge angeben brace tubing (state length required)	-	
--	213 062 99	Rohr 60,3x2,6 Länge angeben brace tubing (state length required)	-	
--	255 779 40	<u>Schweißelektroden für Füllstreben</u> welding electrodes for braces Elektrode Ø 2,5 electrode	-	
--	255 621 40	Elektrode Ø 3,25 electrode	-	
--	080 254	<u>Schweißelektroden für Ösenköpfe und Gabelköpfe</u> welding electrodes for lugs and clevis Elektrode Ø 2,5 electrode	-	
--	080 255	Elektrode Ø 3,25 electrode	-	
Spitzenstück 5,5 m / Hilfsausleger Point Section Tancon de tête			50 - 6115 Seite 1 Page folgt Seite continued	

TC 1200 ab Serie 2909100

F 8185 A 4747

Trano de punta
Spetstyk